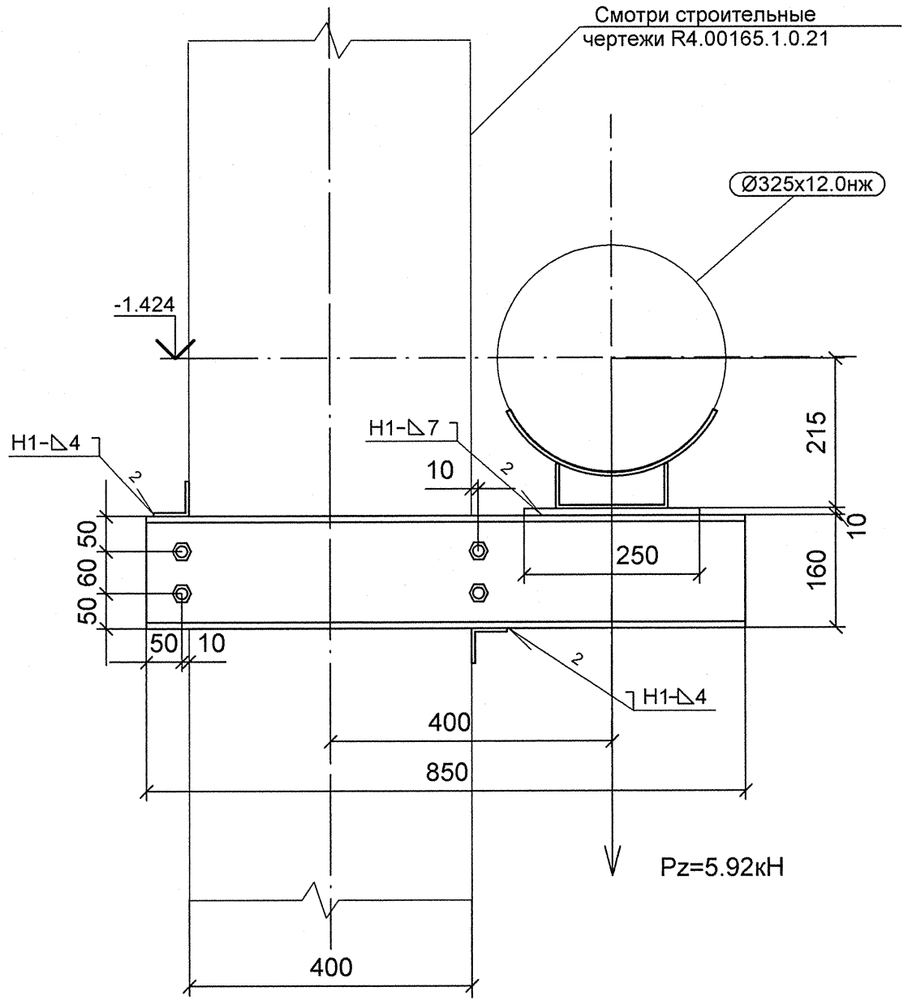
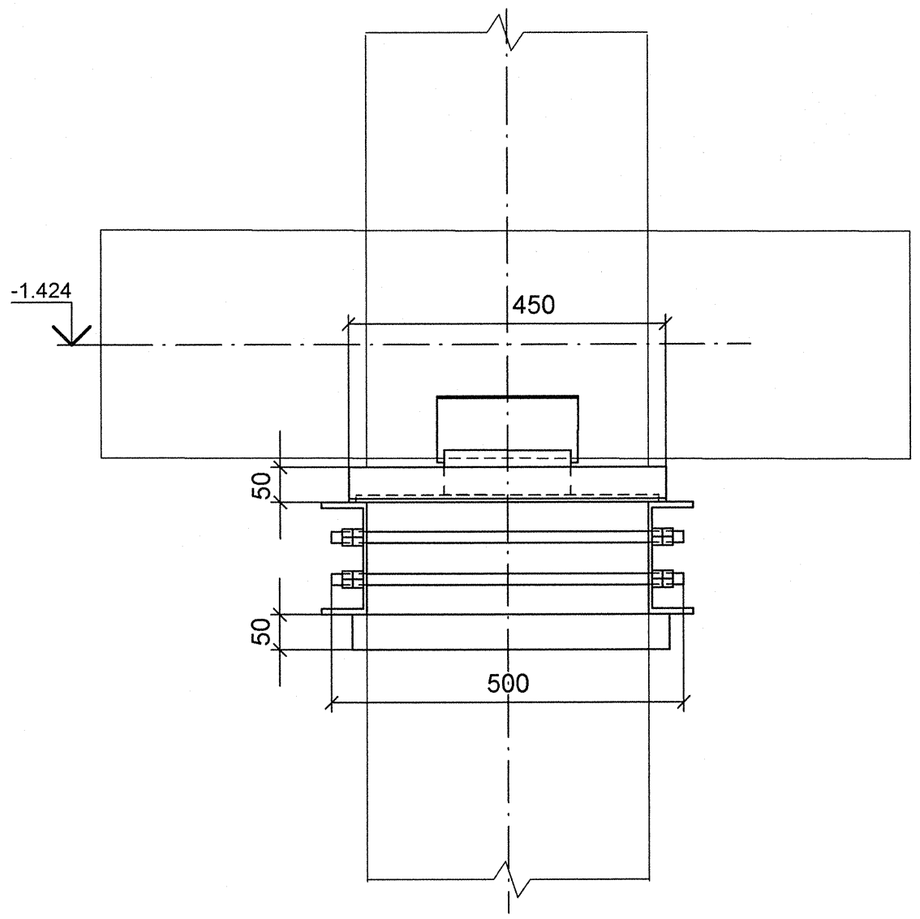
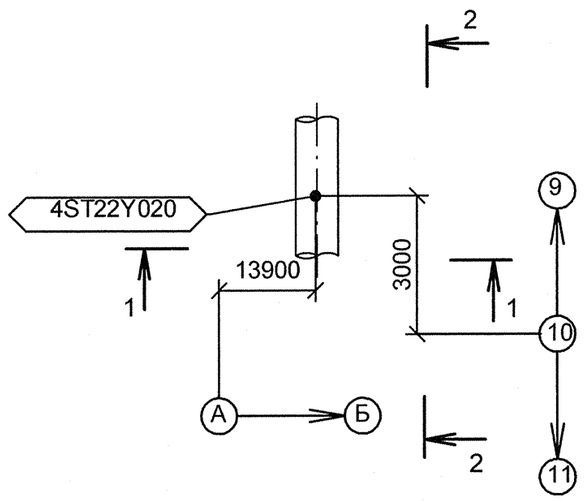
## Разрез 1-1

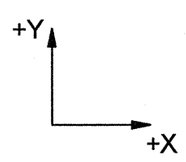



## Разрез 2-2

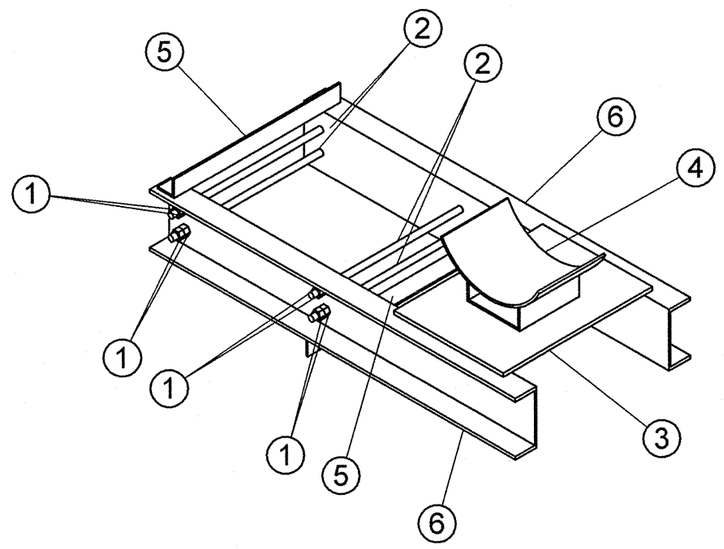



## План расположения опоры




## Изометрический вид




## Спецификация деталей

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Материал | Масса, кг ед. | Масса, кг общ. | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ГОСТ 5915-70 | ГАЙКА М16 | 16 | 35 ГОСТ 1759.0-87 | 0.04 | 0.60 | |
| 2 | ГОСТ 2590-2006 | КРУГ 16 - В, L = 500 | 4 | 20-б ГОСТ 1050-88 | 0.79 | 3.16 | |
| 3 | ГОСТ 19903-74 | ЛИСТ Б-ПН-10х250х430 | 1 | Ст3сп5 ГОСТ 14637-89 | 8.44 | 8.44 | |
| 4 | 14 ОСТ 34-10-615-93 | ОПОРА 325К | 1 | СБОРНЫЙ | 5.90 | 5.90 | |
| 5 | ГОСТ 8509-93 | УГОЛОК 50Х50Х5, L = 450 мм | 2 | Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 | 1.70 | 3.39 | |
| 6 | ГОСТ 8240-97 | ШВЕЛЛЕР 16У, L = 850 мм | 2 | Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 | 12.07 | 24.14 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | ГОСТ 2246-70 | ПРОВОЛОКА | | СВ-08Г2С | - | - | |
| | ГОСТ 9467-75 | ЭЛЕКТРОДЫ | | УОНИИ 13/45 | - | - | |
| | | | | | Итого: | 45.63 | |

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-615-93.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 На круге поз.2 нарезать резьбу М16 l=100 мм с двух сторон на монтаже.
6 Pz - максимальная нагрузка на опору.
7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Инж. 3 к. | | Новожилова | | | 19.04 |
| Пров.инж.1к. | | Котина | | | 28.04 |
| Нач.гр. | | Морозова | | | 28.04 |
| Н.контр. | | Краснояров | | | 28.04 |

Инв. №подл. R4.00202.1.0.12
Лист 221

R4.ST10.3012.012.01.00.135

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| р | 1 | 1 |

Опора скользящая
4ST22Y020

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12